



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 002/2025
Processo Adm: Nº 002/2025

Objeto: Ata de Registro de preços para uma eventual e futura contratação de empresa para aquisição de gêneros alimentícios, destinados aos alunos da rede Pública Municipal de ensino de Santa Cruz/PE, com entrega parcelada, durante 12 meses, conforme especificações e quantidades presentes no Edital e seus Anexos.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 708.559,00 (setecentos e oito mil e quinhentos e cinquenta e nove reais): **LUCICLEIDE GUIMARÃES MENDES - ME** (07090642000178) com os lotes: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 no valor total de R\$ 708.559,00 (setecentos e oito mil e quinhentos e cinquenta e nove reais).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE SANTA CRUZ, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) , e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

SANTA CRUZ (PE), segunda-feira, 24 de fevereiro de 2025

ADEGILDO GUIMARÃES SOARES
AUTORIDADE COMPETENTE