

DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA

ASSUNTO: Confirmação de viabilidade orçamentária;

Da: Secretaria Municipal de Administração e Finanças

Para: Agente de Contratação e Equipe de Apoio

Santa Cruz

DEMANDANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Objeto Solicitado: contratação de empresa do ramo pertinente para aquisição de equipamentos e materiais permanentes, e utensílios domésticos, mobiliário para implantação da cozinha comunitária, para suprir a necessidade da cozinha comunitária, destinados à Secretaria Municipal de Assistência Social do Município de Santa Cruz, no exercício de 2024

Caro Ordenador, no uso das minhas atribuições legais, venho por meio deste certificar a Vossa Senhoria a existência de recursos orçamentários suficientes para suprir as despesas com a contratação dos serviços acima almejado, da solicitação inicial, oportunidade em que a vindoura contratação estará amparada nesta declaração orçamentária e respectivos empenhos referente ao exercício de 2024. Conforme abaixo.

ORGÃO: FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

PROGRAMA ATIVIDADE: 08.244.1004.2085.0000-Manutenção das atividades da cozinha comunitária

ELEMENTO DESPESA: 3.3.90.00.00-outros materiais de consumo

FICHA:329

PROGRAMA COZINHA COMUNITÁRIA

O PRESENTE É VERDADE E DOU FÉ

Santa Cruz/PE, 15 de março de 2024.

Ana Célia Gomes da Silva
Secretário(a) de Finanças